

# AL Automatik

Airless-Spritzpistole



**Höhere Produktionsgeschwindigkeiten und bessere Finish-Qualität bei allgemeinen Metalllackierungsanwendungen**

## **EIGENSCHAFTEN UND VORTEILE**

- Leichtes und kompaktes, abgerundetes Pistolendesign
- Für hohe Produktionsgeschwindigkeiten geeignet
- Konstruktion aus strapazierfähigem Edelstahl auch für zäheste Materialien
- Weniger Teile bedeuten niedrigere Reparaturkosten
- Große Auswahl unterschiedlicher Düsen für eine Vielzahl von Anwendungen

**INDUSTRIE**

# Bestellinformationen

- 288048 Airless-Spritzpistole**  
Mit frei wählbarer GGO-Präzisionsspritzdüse und internem Filter
- Verteiler (zur Pistoleninstallation erforderlich)**
- 241161** 1/4"-NPSM-Standardeinlässe
- 244930** Unbeheizter Verteiler mit hohem Durchflussvolumen

## ZUBEHÖR

- 288171** Luftdichtungsreparatursatz
- 239896** Materialdichtungsreparatursatz
- 210500** Eingebauter Materialfilter

## Technische Daten

Zulässiger Materialdruck .....	276 bar (27,6 MPa)
Zulässiger Arbeitsluftdruck .....	7 bar (0,7 MPa)
Maximaler Zylinderluftdruck .....	7 bar (0,7 MPa)
Mindest-Druckluftzylinderstellendruck .....	4,9 bar (0,5 MPa)
Maximale Betriebstemperatur .....	60°C
Abzugsgeschwindigkeit .....	50 - 70 ms (ganz offen oder geschlossen)
Benetzte Teile .....	Edelstahl, Hartmetall, UHMWPE, Acetal, PEEK, PTFE
Pistolengewicht .....	545 g
Abmessungen .....	135 mm L x 76 mm H x 51 mm B
Betriebsanleitung .....	311053

## GGO-Düsentabelle

Bohrungsgröße Zoll (mm)	*Materialdurchsatz, Gallonen/Min. (l/Min.) bei 4,1 MPa (41 bar)	Maximale Spritzbildbreite bei 300 mm									
		2 bis 2,5 (50)	4 bis 4,5 (100)	6 bis 6,5 (150)	8 bis 8,5 (200)	10 bis 10,5 (250)	12 bis 13 (300)	14 bis 15 (350)	16 bis 17 (400)	18 bis 19 (450)	
0,007 (0,178)	0,053 (0,20)	107		307							
0,009 (0,229)	0,087 (0,33)	109	209	309							
0,011 (0,279)	0,13 (0,49)	111	211	311	411	511	611				
0,013 (0,330)	0,18 (0,69)		213	313	413	513	613	713			
0,015 (0,381)	0,24 (0,91)	115	215	315	415	515	615	715	815		
0,017 (0,432)	0,31 (1,17)	117	217	317	417	517	617		817	917	
0,019 (0,483)	0,39 (1,47)		219	319	419	519	619	719	819		
0,021 (0,533)	0,47 (1,79)		221	321	421	521	621	721	821	921	
0,023 (0,584)	0,57 (2,15)			323	423	523	623	723	823	923	
0,025 (0,635)	0,67 (2,54)			325	425	525	625	725	825	925	
0,027 (0,686)	0,78 (2,96)			327	427	527	627	727	827	927	
0,029 (0,737)	0,90 (3,42)				429	529	629	729			
0,031 (0,787)	1,03 (3,90)			331	431	531	631	731		931	
0,033 (0,838)	1,17 (4,42)				433	533	633	733		933	
0,035 (0,889)	1,31 (4,98)			335	435	535	635	735			
0,037 (0,940)	1,47 (5,56)							737			
0,039 (0,991)	1,63 (6,18)					539	639				
0,041 (1,041)	1,80 (6,83)					541			841		
0,043 (1,092)	1,99 (7,51)					543	643				
0,045 (1,143)	2,17 (8,23)					545					
0,047 (1,197)	2,37 (8,98)					547					
0,049 (1,245)	2,58 (9,76)							749			
0,053 (1,35)	3,02 (11,4)					553					
0,055 (1,40)	3,25 (12,3)						655				

\*Düsen werden mit Wasser getestet

Alle in dieser Dokumentation enthaltenen Daten entsprechen dem aktuellen Stand zum Zeitpunkt der Drucklegung. Änderungen vorbehalten.

Graco ist nach ISO 9001 zertifiziert.

**Trabass**  
Farbspritzgeräte + Pumpentechnik

Beschichten  
Dosieren  
Fördern



Leo Trabass  
Reichsstrasse 70  
A-8472 Vogau

Tel.: +43 (0) 3453 / 409 49  
Fax: +43 (0) 3453 / 409 66  
Mobil: +43 (0) 664 / 212 86 57  
E-mail: office@trabass.at  
http://www.trabass.at

GRACO N.V.  
Industrieterrein Oude Bunders  
Slakweidestraat 31 • B-3630 Maasmechelen  
Tel: +32 (89) 770 700 • Fax: +32 (89) 770 777  
E-mail: info@graco.be • Internet: www.graco.be

